

**minerva**  
zaostřeno na průmysl



**IG WATTEEUW**

**Výhody oborového ERP  
QAD dlouhodobě využívá  
strojírenská společnost  
IG Watteeuw ČR**

# Výhody oborového ERP QAD dlouhodobě využívá strojírenská společnost IG Watteeuw ČR

## Společnost

Společnost IG Watteeuw ČR (dříve pod názvem BMT ČR) patří do celosvětového holdingu BMT Group, sdružujícího výrobní strojírenské společnosti působící m.j. ve výrobě leteckých dílů, komponentů pro moderní lékařské přístroje, forem pro sklářský průmysl, zpracování tabulového plechu a skla (Airbus, Philips, AtlasCopco, Jack Daniel's aj.). Brněnská pobočka IG Watteeuw ČR se svými 327 zaměstnanci se stala centrem vývoje, výroby a montáže trakčních převodových skříní široké škály železničních aplikací, které dodává pro všechny klíčové hráče v tomto tržním segmentu, Bombardier, Alstom, Siemens, Caf, Vossloh, Mitsubishi, Hitachi, Toshiba aj. Významná je spolupráce s firmou Leitner (výroba a instalace lanových drah) a Cincinnati (tváření plastových profilů). Holding BMT Group sídlí v Belgii, pobočné závody jsou kromě ČR umístěny například v USA, Číně, Rumunsku, Chorvatsku a Slovinsku.

## Výchozí stav a přínosy implementace

V roce 1998 rozhodla mateřská společnost v Belgii sjednotit informační systém QAD v rámci holdingu a tudíž i v brněnském závodě. Systém byl zpočátku provozován na centrálním serveru v Belgii a instalace probíhala prostřednictvím vzdáleného přístupu v anglické verzi, kterou používali v mateřské společnosti. Vedení holdingu vybralo tehdy pouze některé funkce v oblasti distribuce, výroby a skladového hospodářství pro český závod. Za podpory Minerva však získal český závod lokalizaci s plnohodnotným využíváním systému. Tehdejší ředitel IG Watteeuw ČR, pan Jaroslav Franc shrnul přínos lokalizace systému: „Minerva nám umožnila systém plně adaptovat na podmínky české legislativy, takže nemáme žádné problémy při výkaznictví vůči českým státním institucím.“

ERP systém QAD komplexně pokrývá činnost společnosti v oblasti řízení výroby, skladového hospodářství, plánování kapacit (MRP + CRP), nákupu, účetnictví a financí. Výměna dat mezi sesterskými společnostmi byla realizována pomocí standardu EDI. Sběr dat čárovými kódy nasazených ve výrobě usnadňuje sledování rozpracované výroby a vyhodnocuje efektivitu práce.

## Výrobní proces doplněný o montáž

IG Watteeuw ČR vyrábí převážně sériově. Příjem zboží a zaskladnění je proveden ručně pomocí nástrojů QAD. Příprava výroby probíhá v ERP. IG Watteeuw ČR využívá kusovníky a pracovním příkazem jde pokyn do dílny. Skladník vychystá potřebný materiál při zahájení výroby. Řešení automatického sběru dat probíhá ve výrobě při odepisování materiálu a on-line snímá pracovní příkazy, které se zaznamenávají a vyhodnocují efektivitu práce. Vyrobený kus je opět předán do skladu a poté je v závislosti na typu výrobku předán buď do montáže, která probíhá ve vedlejší hale, nebo na expedici. Některé výrobky putují do Číny, kde se provádí montáž finálního produktu.

## Od vzdáleného přístupu k centrálnímu serveru pro Čínu

V roce 2001 získal brněnský závod v rámci holdingu pravomoc k řešení IT. Tento fakt změnil mnohé. Brněnský závod, do té doby fungující na vzdáleném přístupu k systému, zakoupil vlastní server a rozhodl

se upgradovat. V současnosti na serveru provozuje ERP systém nejen pro Brno, ale také pro sesterský závod v Číně, kde se vyrábějí některé části převodovek a provádí montáže vybraných celků. Závod v Číně pomohl IG Watteeuw ČR rozšířit odbyt o asijský trh.

## Hlavní přínosy upgrade: nová funkcionalita a možnosti .NET

Po získání rozhodovací pravomoci pro IT v brněnském závodě, vedení rychle rozhodlo o upgradu na vyšší verzi. Od ledna 2011 závod používá QAD ve verzi eB2.1 v uživatelském rozhraní .NET. Díky nové funkcionalitě ERP QAD bylo možné odbourat některé externí systémy, které řešily určité úkony a programové úpravy a vše sjednotit pod standardní funkcionalitu QAD.

IG Watteeuw ČR využívá možnosti typů rozhraní QAD pro různou úroveň procesů ve společnosti. Znaková verze je využívána ve výrobě, zatímco rozhraní .NET využívají pracovníci THP, plánování, logistika a manažeri.

Nejvýraznější přínos společnosti vidí v rozhraní .NET, které umožňuje mnohem více možností na uživatelské úrovni. Práce s metrikami a browsery byla přijata s nadšením. „Díky možnosti .NETu můžeme vytvářet vlastními pracovníky browsery s filtry, které potřebujeme a máme je ihned k dispozici“, vyzdvihuje vlastnosti rozhraní Ing. Martin Doležel, Logistic Manager & IT Support v IG Watteeuw ČR. „Pro tvorbu analýz využíváme metriky, které si definujeme podle vlastních kritérií a zdrojů. Především jsou to analýzy, které sledují výsledky výroby, počet vykázané práce, objem výroby apod. Oceňuji možnost práce s metrikami, kde je na první pohled jasné, v které oblasti jsou případné odchylky. Jednoduše se dostanu až na kritický detail a můžeme ihned reagovat“ shrnuje Ing. Doležel.

## Plánované projekty rozšíření IS

IG Watteeuw ČR v nejbližším období spustí projekt zavedení on-line sběru dat čárovými kódy do nových skladovacích prostor. Bude tak mít zautomatizovaný celý proces příjmu a vyskladnění materiálu a výrobků. V následující etapě bude řešeno plánování APS systémem od firmy Preactor, který například umožňuje plánování do omezených kapacit. Preactor je integrován s ERP QAD a Solution Partnerem QAD. Další projekt se týká upgrade na vyšší verzi QAD s rozhraním .NET také pro závod v Číně zaměstnávající cca 100 lidí a oddělení na samostatný server.

## Fakta a čísla

Název společnosti:	IG Watteeuw ČR, s.r.o.
Lokalita:	Brno
Odvětví:	speciální strojírenská výroba
Výroba a technologie:	ozubení a mechanická soukolí

## Popis řešení

QAD Enterprise Application:	QAD eB2.1 .Net
Počet uživatelů:	85
Nadstavbové aplikace:	řešení automatického sběru dat
Databáze:	Progress
Operační systém:	AIX
Hardware:	IBM p7